

## RESPOSTA AO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO

A SECRETARIA DE ESTADO DE MEIO AMBIENTE, , neste ato representado por sua **PREGOEIRA**, designada pela Portaria nº 332/2015/SEMA, publicada no D.O.E. do dia 16 de julho de 2015, vem dentro do prazo legal, e com fulcro na legislação vigente, especialmente Decreto Estadual 7.217, de 14 de março de 2006, prestar esclarecimento ao questionamento formulado pela empresa, **P.C.S. DAMASCENO & CIA LTDA EPP**, relativo ao edital de Pregão eletrônico nº 009/2016/SEMA, cujo objeto é a **AQUISIÇÃO DE 40 (QUARENTA) MOTOCICLETAS, 44 (QUARENTA E QUATRO) BARCOS, 04 (QUATRO) LANCHAS, 44 (QUARENTA E QUATRO) MOTORES DE POPA, 08 (OITO) CARRETAS RODOVIÁRIAS E 02 (DOIS) VEÍCULOS TIPO PICK-UP/CAMINHONETE 4X4 (OBRIGATORIAMENTE FABRICADO EM TERRITÓRIO NACIONAL), COM MOTORIZAÇÃO DIESEL, CABINE DUPLA, COM GUINCHO ELÉTRICO E CAPOTAS EM FIBRA DE VIDRO, NO ÂMBITO DO PROJETO MT SUSTENTÁVEL, FINANCIADO PELO FUNDO AMAZÔNIA/BNDES, PARA ATENDER A SEMA/MT**, realizado pela Secretaria de Estado de Meio Ambiente, conforme segue:

A empresa **P.C.S. DAMASCENO & CIA LTDA EPP**, encaminhou o seguinte questionamento via email [licitacao1@sema.mt.gov.br](mailto:licitacao1@sema.mt.gov.br), a Comissão de licitação modalidade pregão:

*"Peço por gentileza que me informe o local de entrega do lote 05, do pregão eletrônico nº 009/2016/SEMA. Mato Grosso Sustentável/Amazônia."*

Em resposta ao pedido de esclarecimento em questão, e assim nos manifestamos:

Os produtos deverão ser entregues na Gerência de Patrimônio, acompanhado pela Coordenadoria de Atendimento, Desconcentração e Descentralização de Serviços e Gerência de Transportes, de segunda a sexta feira - das 13h30min as 16h00min, no seguinte endereço: Rua C esquina com Rua F - Centro Político Administrativo - Palácio Paiaguás - CEP: 78.049-913 - Cuiabá-MT.

Cuiabá, 16 de maio de 2016.

Emmanuelle Silva Santos  
Pregoeira  
SEMA